

## SX35M

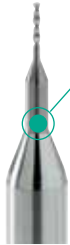


Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>2</sub> (mm) L <sub>2</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.	L <sub>2</sub> (mm) L <sub>2</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.
0,10	1,5	SX35M-0100015-0		
0,125	2,0	SX35M-0125020-0		
0,15	2,5	SX35M-0150025-0		
0,20	3,5	SX35M-0200035-0	5,0	SX35M-0200050-0
0,225	3,5	SX35M-0225035-0		
0,25	3,5	SX35M-0250035-0	5,0	SX35M-0250050-0
0,275	5,0	SX35M-0275050-0		
0,30	5,5	SX35M-0300055-0	7,0	SX35M-0300070-0
0,35	5,5	SX35M-0350055-0	7,0	SX35M-0350070-0
0,40	5,5	SX35M-0400055-0	7,0	SX35M-0400070-0
0,45	5,5	SX35M-0450055-0	7,0	SX35M-0450070-0
0,50	5,5	SX35M-0500055-0	7,0	SX35M-0500070-0

Hartmetallspiralbohrer mit Stahlschaft-Ø 3,175 mm, im Ø-Bereich 0,10 – 0,50 mm, einsetzbar bei Mehrlagen-Leiterplatten aus Hoch-Tg-Harzen, zeichnet sich aus durch gutes Verlaufs- und geringes Bruchverhalten

Tungsten carbide drills with a steel shank dia. of 3.175 mm, in a dia. range of 0.10 – 0.50 mm, to be used for multilayer PCBs made of high TG resins. stands out for low drill breakage and good drill deflection values

## Sacklochbohrer SX35M Blind Via Drills SX35M



Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>2</sub> (mm) L <sub>2</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.	Ød (mm) Ød (mm)	L <sub>2</sub> (mm) L <sub>2</sub> (mm)	Artikel-Nr. Part no.
0,15	0,8	SX35M-0150008-1	0,60	3,5	SX35M-0600035-0
0,175	1,5	SX35M-0175015-1	0,65	3,5	SX35M-0650035-0
0,20	1,2	SX35M-0200012-1	0,70	4,0	SX35M-0700040-0
0,20	2,0	SX35M-0200020-1	0,75	4,0	SX35M-0750040-0
0,25	1,5	SX35M-0250015-0	0,80	4,0	SX35M-0800040-0
0,25	2,0	SX35M-0250020-0	0,85	4,5	SX35M-0850045-0
0,30	2,0	SX35M-0300020-0	0,90	4,5	SX35M-0900045-0
0,35	2,5	SX35M-0350025-0	0,95	4,5	SX35M-0950045-0
0,40	2,5	SX35M-0400025-0	1,00	5,0	SX35M-1000050-0
0,45	3,0	SX35M-0450030-0	1,05	5,0	SX35M-1050050-0
0,50	3,0	SX35M-0500030-0	1,10	5,0	SX35M-1100050-0
0,55	3,5	SX35M-0550035-0	1,15	5,5	SX35M-1150055-0

Hartmetallspiralbohrer mit Stahlschaft-Ø 3,175 mm, im Ø-Bereich 0,15 – 1,20 mm, bestens geeignet für Tiefenbohrungen, zeichnet sich durch geringe Verlaufswerte und gutes Bruchverhalten aus

Tungsten carbide drills with a steel shank dia. of 3.175 mm, in a dia. range of 0.15 – 1.20 mm, very well suitable for blind via drilling. stands out for low drill deflection values and less drill breakage